



Produktkatalog 2008 Industriesauger





Gemeinsam noch stärker

Nilfisk-Advance ist einer der weltweit führenden Hersteller für professionelle Reinigungstechnik. In eigenen Vertriebs- und Produktionsgesellschaften in 35 Ländern sind mehr als 4.000 Mitarbeiter damit beschäftigt, für Sie die optimale Reinigungslösung zu finden. Unterstützt werden sie von einem Netzwerk aus exklusiven Handelspartnern in mehr als 100 Ländern.

Die Kernkompetenzen von Nilfisk-Advance liegen in der Herstellung und im Vertrieb von industrieller und professioneller Reinigungstechnik sowie im Vertrieb von hochwertigen Reinigungsgeräten für Endverbraucher.

Nilfisk-CFM

Mit dem Zusammenschluss von Nilfisk und CFM zu einer gemeinsamen Nilfisk-CFM Division entsteht der weltweite Marktführer für Industriesauger und industrielle Absaugtechnik. Dieser Zusammenschluss verbindet die langjährigen Erfahrungen der beiden Hersteller und ergibt durch eine Synergie der beiden Produktprogramme das leistungsfähigste Produktprogramm auf dem gesamten Markt. Das Produktportfolio reicht von Standardgeräten im Wechsel- und Drehstrombereich, über spezielle Maschinen zur Ölabsaugung und Druckluftsaugern, Spezialsaugern für die Bereiche Chemie-Pharmazie bis hin zu stationären Absauganlagen und Hochleistungssaugern. Natürlich bleibt auch mit den bekannten Spezialisten vor Ort das spezielle Wissen und Kundenverständnis in der neuen Division erhalten.

So ist es natürlich nur konsequent, wenn auch mit dem Special Application Center in Deutschland das Kompetenzzentrum für alle Sonderlösungen bestehen bleibt. Diese Spezialisten helfen Ihnen bei komplizierten Fragen vor Ort und natürlich auch bei der Konzeption und Auslegung von stationären Absauganlagen und Festrohrsystemen. Der flächendeckende Service in der neuen Division ermöglicht nun noch besser, die Kundenwünsche nach Wartung und Service abzudecken.

So können Sie als Kunde sicher sein, die bestmöglichen Produkte mit einem umfangreichen Angebot an Beratung und Service zu erwerben.



Nilfisk cfm



Baustoffindustrie



Keramik



Gießerei



Eisen und Stahl



Lebensmittel



Automobilbau



Pharmazie



Abbau

Wechselstrom-Industriesauger



125

Diese Maschine ist aufgrund ihres geringen Gewichtes, der großen Filterfläche und eines speziell abgestimmten Unterdrucks für Arbeiten im Bausektor besonders geeignet.

118

Dieser universell einsetzbare Industriesauger in der 1000 Watt-Klasse kann in den Staubklassen L, M und H eingesetzt werden. Das Baukastenprinzip ermöglicht es, dass der Sauger den speziellen Kundenbedürfnissen angepasst werden kann.



127

Mit 2000 Watt ist diese Maschine die erste Wahl, wenn es darum geht, die Bedürfnisse an einen leistungsstarken Industriesauger zu erfüllen. Ein spezieller Hebemechanismus des Behälters macht es möglich, dass dieser Sauger auch mit viel Sauggut beaufschlagt werden kann. Natürlich sind diese Modelle auch in den Staubklassen L, M und H erhältlich.

137

Wahlweise mit 60 oder 100-Liter Behälter ausgestattet, kann diese Baureihe in allen Industriebereichen eingesetzt werden. Die 3 By-Pass-Motore können einzeln geschaltet werden und ermöglichen somit die Anpassung auf die Gegebenheiten vor Ort und das bei hoher Luftleistung, geringem Geräuschpegel und langer Lebensdauer der Motoren.



SOL 2000-3000

Diese Maschinen dienen zum Aufnehmen von Metallresten und Abfällen aus der Produktion, in denen keine Staubklassen gefordert werden. Der robuste Aufbau aus Metall ist speziell für den harten Industrieinsatz konzipiert.

ECO-Oil 13

Die besondere Behälteranordnung ermöglicht die Trennung von Feststoffen und Ölen, wie sie in der Metallverarbeitung täglich anfallen. Eine Spezialpumpe, die fest an der Maschine installiert ist, kann die so aufgenommenen Flüssigkeiten während des Betriebes gleichzeitig wieder abpumpen.



IW 2050

Dieser Sauger erfüllt alle Ansprüche, die an einen mobilen universell einsetzbaren Spänesauger gestellt werden. Der Edelstahlbehälter und eine innovative Motorkopfkonzeption ermöglicht die Aufnahme von Kühlschmierstoffen, wie sie hauptsächlich in der Metallverarbeitung anfallen.

15 ATEX

Ein Spezialsauger, der mit einer speziellen Turbine ausgerüstet ist. Damit kann er in Bereichen der ATEX Zone 22 gegen Risiken von Staubexplosionen eingesetzt werden. Auch der Einsatz über mehrere Schichten, ohne Unterbrechung, ist mit diesem Antrieb kein Problem.

Modell	Leistung (kW)	Unterdruck (mm H ₂ O)	max. Luftförderung (l/min)	Behältergröße (l)
125	1,6	2.000	5.200	40
118	1	2.150	2.700	25
127	2	2.150	5.400	38
137	3	2.150	8.200	60/100
SOL 2000	2	2.150	5.400	60
SOL 3000	3	2.150	8.200	100
ECO-OIL 13	1,3	3.200	2.675	30+180
IW 2050	2,2	2.450	4.500	46+50
15 ATEX	1,1	2.200	2.300	25
IVT 1000	1,2	2.050	2.280	12,5
A 15	-	3.200	2.300	25
A 17	-	3.600	6.800	60/100

Wechselstrom- und Druckluft-Industriesauger

IVT 1000 CR

Saugen ist in Reinnräumen eines der zugelassenen Reinigungsverfahren. Damit ein Sauger hier arbeiten darf, muss er komplett sterilisiert werden und außerdem die Reinraumklasse einhalten. Der IVT 1000 CR kann bis zur Reinraumklasse ISO 4 eingesetzt werden und stellt mit seinem vollautoklavierbaren Körper einen Reinnraumsauger höchster Qualität dar. Dieser Sauger ist in den Staubklassen M und H lieferbar.



IVT 1000



A 15

A 15

Druckluftsauger sorgen auch dort für Sauberkeit, wo kein elektrischer Strom benutzt werden kann oder darf. Das kraftvolle Venturi-System ist absolut verschleiß- und wartungsfrei. Der modulare Aufbau sorgt dafür, dass sämtliche Einsatzfälle abgedeckt werden können.



A 17

A 17

Diese Sauger sind für die ATEX Bereiche Zone 1 und 2 sowie 21 und 22 entwickelt. Durch den nichtelektrischen Aufbau sind die Risiken minimiert, und durch das Venturi-System sind diese Sauger absolut verschleiß- und wartungsfrei.



Drehstrom-Industriesauger



T37



3308-3508-3508W

T37

In diesem kleinem Sauger steckt ein verschleißarmer Seitenkanalverdichter mit 2,2 kW Leistung. Seine kompakten Abmessungen machen diesen Sauger zur ersten Wahl, wenn es darum geht, in beengten Bereichen abzusaugen.

3308-3508-3508W

Diese Sauger gehen jetzt noch flexibler auf Ihre Anforderungen ein. Extrem langlebige Drehstrommotoren mit Seitenkanalverdichtern sorgen für einen hohen Unterdruck und eine enorme Luftförderung. Verschiedene Leistungsklassen und Sicherheitskategorien machen diese Sauger zur ersten Wahl.



3558



3707-3707/10

3558

Ein Sauger der 4 kW Klasse. Er ist die richtige Wahl, wenn es darum geht, viel Staub abzusaugen. Das vergrößerte Filter kann mit unterschiedlichen Filtermaterialien in unterschiedlichen Staubklassen ausgestattet werden.

3707-3707/10

Diese superstarken Sauger lassen sich durch ihre Vielseitigkeit in nahezu sämtlichen Industriebereichen einsetzen. Besondere Investitionssicherheit bietet dabei die modulare Bauweise. Das heißt, dass sich die Sauger vor Ort an die jeweiligen Bedürfnisse anpassen lassen.



3907-3907W-3907/18



3907/18/780

390-/3907W-3907/18

Diese Industriesauger sind mit Seitenkanalverdichtern ausgestattet und überzeugen durch ihre enorme und kraftvolle Saugleistung. Der hohe Unterdruck und die große Luftförderung machen diese Sauger ideal für stationäre Saugaufgaben.

3907/18/780

Leistungsstarker Industriesauger mit 13 kW Leistung und mit einem extrem großen Filter, speziell ausgestattet für Feinstäube aller Art. In der Filterleistung kommt ihm keiner gleich.

3997-3997W-3997WC

Diese Hochleistungssauger der besonderen Art mit 22 kW Antrieben machen die Maschinen zur ersten Wahl, wenn es um kontinuierliche Saugaufgaben geht. Die 3997 Modelle werden standardmäßig mit einem elektrischen Filterrüttler ausgestattet. Die Maschine 3997WC hat standardmäßig eine vollautomatische Patronenfiltereinrichtung mit Druckluftabreinigung.



3997-3997W-3997WC



SOL 3-SOL 5W

SOL 3/SOL 5W

Diese Sauger sind speziell für Bereiche konstruiert, in denen keine Staubklassen zu erwarten sind. Sie sind extrem robust gebaut und überzeugen durch ihre Leistungsfähigkeit.

Modell	Leistung (kW)	Unterdruck (mm H ₂ O)	max. Luftförderung (l/min)	Behältergröße (l)
T37	2,2	3.200	5.100	38
3308	2,2	3.000	5.100	100
3508	4	4.600	5.100	100
3508W	4	3.000	8.600	100
3558	4	3.000	8.600	80
3707	5,5	3.600	8.100	175
3707/10	7,5	4.200	13.500	175
3907	11	5.200	8.400	175
3907W	11	3.600	15.300	175
3907/18-3907/18/780	13	4.400	18.600	175
3997	22	6.200	18.600	175
3997W-3997WC	22	4.400	36.000	175
SOL 3	2,2	3.000	5.100	60/100
SOL 5W	4	3.000	8.600	60/100

Öl- und Spezial-Industriesauger

ECO-OIL 22

Dieser 2,2 kW Sauger ist speziell für die Aufnahme von Kühlschmierstoffen und Ölen entwickelt. Die Maschine kann nach der Aufnahme die festen von den flüssigen Bestandteilen trennen und die Flüssigkeiten über eine spezielle Pumpe gleich wieder in die Bearbeitungsmaschinen abgeben. So sind diese Öle recycelt und können wieder benutzt werden.

OIL 440E-OIL 660E

Spezialsauger für die Aufnahme großer Öl- und Kühlschmierstoffmengen. Die Flüssigkeitsbehälter nehmen 400 oder 600 Liter auf, separieren Flüssig- und Festbestandteile und pumpen die Flüssigkeiten dann zurück in die Bearbeitungsmaschinen.

3A- B- C

Diese Maschinen sind speziell für die Anforderungen an Unterpulver-Schweißmaschinen konstruiert. Die Maschinen nehmen überschüssiges Pulver auf, reinigen dies und führen es der Schweißnaht automatisch wieder zu.

DC 65GAS

Mit einem 4,8 kW Honda Motor ausgestattet lässt sich dieser Sauger überall dort einsetzen, wo kein elektrischer Anschluss vorhanden ist. Dies ist in der Regel in der Baubranche, auf Werften und in Steinbrüchen der Fall. Durch das extrem langlebige Filter lassen sich auch in diesen Bereichen sehr lange Filter-Standzeiten erreichen.



ECO-OIL 22



OIL 440E-OIL 675E



3A-B-C



DC 65GAS



Modell	Leistung (kW)	Unterdruck (mm H ₂ O)	max. Luftförderung (l/min)	Behältergröße (l)
ECO-OIL 22	2,2	3.300	5.100	30+180
OIL 440E	4	4.600	5.200	55+400
OIL 675E	7,5	6.500	7.150	55+600
3A-B-C	0,85-1,5-2,2	2.200-2.500-3.200	2.400-3.850-5.100	-
DC 65GAS	4,8	1.800	9.100	50

Drehstrom Industriesauger Weiße Linie



040/22-100/28-150/36



3051-3101-3151

040/22-100/28-150/36

Diese Einbaugeräte mit einem Leistungsspektrum von 0,37 bis 1,6 kW sind für den Einsatz in beengten Bereichen konstruiert. Die auf den Einsatzfall abgestimmten Leistungen und die bedarfsgerechten Filterbestückungen machen diese Sauger zu Maschinen, die ideal für ortsfeste Anwendungen sind.

3051-3101-3151

Diese Beistellgeräte findet man vor allem in der Pharmazie und in der Chemie und sind durch spezielle Filter für diese Bereiche besonders geeignet. Diese Maschinen können auch aus speziellen Materialien, wie zum Beispiel AISI 316, hergestellt werden.



3156



3306

3156-3306

In den Branchen Chemie, Pharmazie und in der Lebensmitteltechnik sind diese Spezialsauger zu Hause. Sie sind so konstruiert, dass sich ihre Vorteile, zum Beispiel in Hinblick auf HACCP, schon im Aufbau der Maschine widerspiegeln. Spezialfilter sorgen dafür, dass besondere Anforderungen in Bezug auf Hygiene beachtet werden. Auch die Desinfektion ist kein Problem bei diesen Maschinen.

R-Serie

Überall wo komprimierbare Materialien eingesaugt werden sollen, kommen diese Maschinen zum Einsatz. Durch ein innovatives Saugsystem können diese Stoffe eingesaugt und gleichzeitig komprimiert werden. Das spart Platz im Behälter und sorgt dafür, dass viel Sauggut aufgenommen werden kann, ohne viele lästige Unterbrechungen. Typische Saugmedien sind z.B. Kunststoff, Textilien und Papier.



R



3507 WR

3507 WR

Mit dieser 4 kW Maschine können auch riesige Mengen an komprimierbarem Material gesaugt werden. Diese können zum Beispiel an Fertigungsstraßen anfallen, an denen Material beschnitten wird.



Modell	Leistung (kW)	Unterdruck (mm H ₂ O)	max. Luftförderung (l/min)	Behältergröße (l)
040/22	0,37	1.200	1.300	3
100/28	0,85	2.050	2.600	9
150/36	1,6	2.500	3.850	25
3051	0,37	1.200	1.300	9
3101	0,85	2.050	2.600	9
3151	1,6	2.500	3.850	25
3156	1,6	2.500	3.850	25
3306	2,2	3.200	5.100	48
R104	0,85	2.050	2.600	114
R154	1	2.100	3.300	114
R155	1	2.100	3.300	150
R305	2,2	3.200	5.100	150
3507 WR	4	3.000	8.600	215

Pneumatischer Transport

Leistungsstarke Geräte – zum Fördern von Stäuben und Granulaten.

Diese Maschinen sind dafür entwickelt, um Produktionsanlagen pneumatisch zu befüllen. Dies können zum Beispiel Mischer, Reaktoren, Siebe oder Granulatoren sein. Auch Förderer für Kapseln sind in diesem Produktprogramm enthalten.

Diese Maschinen sind besonders für alle Anforderungen in der Pharmazie und der Chemie ausgestattet und sind in einem speziellen, polierten Edelstahl gefertigt.

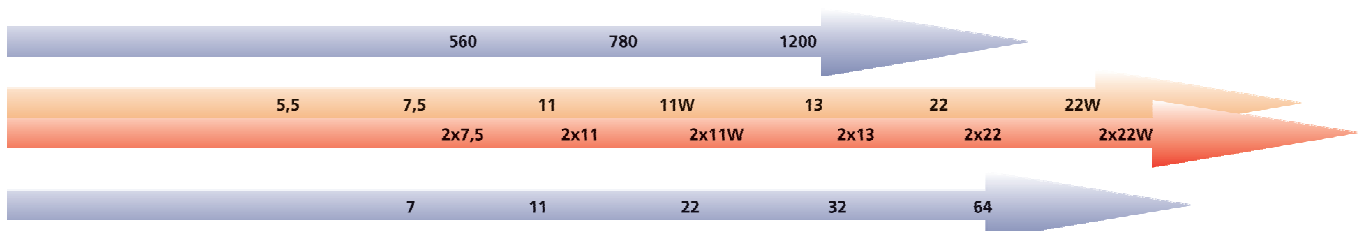


Zentrale Absaugsysteme

In unserem Zentrum für Sonderanfertigungen stehen Ihnen Experten mit Rat und Tat zur Seite, wenn es um zentrale Absauganlagen geht. Die Vielzahl unserer Standardkomponenten wird, gepaart mit speziellen Lösungsansätzen und unserer Jahrzehnte langen Erfahrung, zu einer wirtschaftlichen Anlage, die alle Ihre Bedürfnisse abdeckt.

Die Vorteile dieser Anlagen liegen auf der Hand:

- Zeitsparend durch gleichzeitiges Saugen an mehreren Saugstellen und unterschiedlichen Standorten
- Produktivitätszuwachs durch ständige Verfügbarkeit und der Möglichkeit des kontinuierlichen Saugens
- Schnelle und effektive Filterabreinigung und die Möglichkeit des automatischen Austrags des Saugguts – das spart Zeit



Die IVB-Serie

Diese Maschinen stellen die neueste Entwicklung im Bereich der kleinen Industriesauger dar. Die Modelle der Reihe IVB 3, 5 und 7 sind in den Staubklassen M und H verfügbar – Maschinen der IVB 9-Serie auch in der Staubklasse L. Die IVB 3-Serie ist standardmäßig mit dem "Push&Clean" Verfahren ausgestattet, um den HochleistungsfILTER abzureinigen.

Die IVB 3 haben, genau wie alle Maschinen der Reihe IVB 5 und 7, auch eine Steckdose für Handbearbeitungsmaschinen inkl. Anlaufautomatik, Softstart und Nachlaufautomatik. So ausgerüstet sind die Maschinen die ideale Absaugquelle für sämtliche Handbearbeitungsmaschinen.

Die Maschinen der Reihen IVB 5 und 7 verfügen über die "XtremeClean" Filterabreinigung zur kontinuierlichen Abreinigung während des Saugprozesses.

Die IVB 3, 5 und 7 sind außerdem hochwertige Nasssauger. Der IVB 7 X ist auch für die Zone 22 ATEX geprüft und zugelassen.

Die Reihe IVB 9 setzt sich aus Maschinen der Staubklassen L, M und H zusammen und ist sowohl mit Kipp- als auch mit einem Absatzbehälter erhältlich.



IVB 3



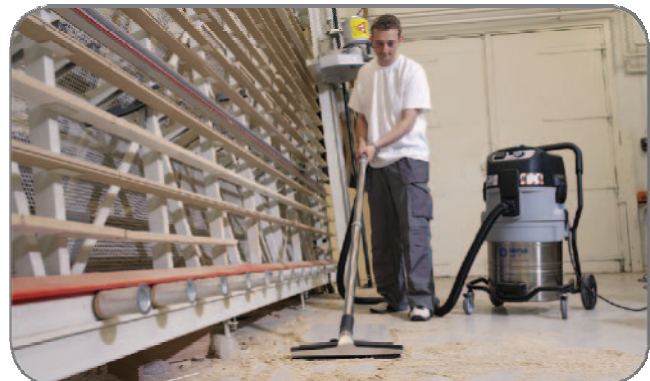
IVB 5



IVB 7



IVB 9



Modell	Leistung (kW)	Unterdruck (mm H ₂ O)	max. Luftförderung (l/min)	Behältergröße (l)
IVB 3	1,20	2.200	3.600	27
IVB 5	1,20	2.200	3.600	45
IVB 7	1,20	2.200	3.600	70
IVB 9	2,40	2.200	7.200	70

Hochleistungssauger



Höchstleistungen für größte Mengen

Die Baureihe von Hochleistungssaugern hat ein Leistungsspektrum von 30 bis 55 kW (in der Dieselverson sogar mit 85 kW). Die Maschinen besitzen einen wartungsarmen Antrieb mit einem Drehkolbengebläse, das sich durch einen sehr hohen, konstanten Unterdruck auszeichnet.

Die Maschinen sind so gebaut, dass sie mit dem Gabelstapler oder dem Kran an Ort und Stelle versetzt werden können. Das wesentliche Merkmal dieser Hochleistungssauger ist, dass die Filter während des laufenden Betriebes vollautomatisch abgereinigt werden. Das sichert eine konstante Saugleistung und dadurch einen dauerhaften, problemlosen Betrieb der Maschine. Die Hauptanwendungsbereiche für diese Maschinen finden sich dort, wo viel Sauggut aufgenommen werden muss.

In Gießereien, Zement- und Stahlwerken finden diese Sauger ebenso ihre Anwendung wie in Verbrennungsanlagen und anderen Großindustriebetrieben. Die vielfältigen Anwendungsgebiete dieser Anlagen machen diese zu unverzichtbaren Helfern, wenn es darum geht, z.B. Rohstoffe wieder zu gewinnen.

Dass sich die Maschinen durch eine einfache Bedienung und eine sehr hohe Stabilität auszeichnen, versteht sich eigentlich von selbst. Der modulare Aufbau mit den entsprechenden Vorabscheidern rundet die Modellpalette dieser Anlagen ab und sichert so den Einsatz in allen Produktionsbereichen.



Modell	Leistung (kW)	Unterdruck (mm)	Luftförderung
Compact A11/40	30	1.950	1.450 m³/h bei 4.500 mm H ₂ O / 450 mbar
Miltivac Am30	30	1.950	1.450 m³/h bei 4.500 mm H ₂ O / 450 mbar
Compact A11/50	37	2.000	1.550 m³/h bei 5.000 mm H ₂ O / 450 mbar
Multivac A37	37	2.000	1.550 m³/h bei 5.000 mm H ₂ O / 450 mbar
Compact A11/50-AV	37	1.800	1.100 m³/h bei 7.000 mm H ₂ O / 700 mbar
Multivac AM37-AV	37	1.800	1.100 m³/h bei 7.000 mm H ₂ O / 700 mbar
Multivac AM45-AV	45	2.400	1.700 m³/h bei 6.000 mm H ₂ O / 600 mbar
Multivac AM55-AV	55	2.600	1.850 m³/h bei 7.000 mm H ₂ O / 700 mbar
Multivac AM-85D	85	2.500	1.750 m³/h bei 6.500 mm H ₂ O / 650 mbar
Major 25/75-100 E CJ AV	55	3.050	2.160 m³/h bei 6.000 mm H ₂ O / 600 mbar