

Nilfisk-CFM Industriesauger

Nilfisk-CFM IVT 1000 Reinraumsauger



Reinraum-Industriesauger als ideale Reinigungslösung für sterile Umgebungen



Die Industriesauger der **Nilfisk-CFM IVT 1000 Serie** sind für unterschiedlichste Reinigungsaufgaben in beispielsweise sterilen Räumen bestens geeignet, bei denen ein Höchstgrad an Sauberkeit sowie die Kontaminationskontrolle absolute Standardanforderungen sind. Die äußerst geringen Abmaße, die sehr geringe Geräusentwicklung und die modulare Konstruktion machen den **Nilfisk-CFM IVT 1000** zu einem idealen Werkzeug, wenn es um das Aufsaugen bzw. die Rückgewinnung giftiger und gesundheitsgefährdender Stoffe geht.

Typische Einsatzgebiete sind die pharmazeutische Industrie, Elektroniklabors, Biomedizin, Chemieindustrie oder in Krankenhäusern. Er erfüllt die Anforderungen der strengen europäischen Reinraumklassifizierung ISO 4 (angelehnt an die Federal Standard Norm 209 E, USA). Alle Komponenten sind aus rostfreiem Stahl (AISI 316) oder Silikon mit langer Lebensdauer gefertigt und können in einem Autoklav bei 121 °C sterilisiert werden.

Lieferbar ist der Industriesauger mit Zulassung in Staubklasse „M“, mit Zulassung in Staubklasse „H“ oder als Variante mit Safepack-Sicherheitsentsorgungssystem (Einweg-Entsorgungsbehälter). Weiterhin steht eine große Auswahl an professionellem Zubehör zur Verfügung (für den Lebensmittelbereich auch inklusive FDA-Zulassung).



IVT 1000CR -M-



IVT 1000CR -H-



IVT 1000CR -SAFEPACK-

Kreuz-Kontamination unter Kontrolle, maximale Sicherheit durch redundante Filter

- Modulare Bauweise: Der Industriesauger kann leicht zerlegt und sorgfältig geprüft/sterilisiert werden.
- Maximale Sicherheit: Metallbandklammern zwischen den Komponenten garantieren perfekte Dichtheit, redundante Filter garantieren beste Rückhaltung gefährlicher Stäube.
- Äußerst geräuscharm und kompakt, idealer Einsatz in beengten Räumen.
- Zum Schutz vor Kontamination sind alle Komponenten im Autoklav sterilisierbar.
- Reinraumklassifikation: Maschine kompatibel zur Euro-ISO-Norm 4-5-6-7-8 in Anlehnung an bisherige Norm Federal Standard 209 E (USA).



Pharma-
industrie



Chemie-
industrie



Elektronik



Biomedizin



Lebensmittel-
industrie



Kranken-
häuser



Hauptfiltereinheit, wartungsfreundlicher Filterwechsel. Manometer zur Filterüberwachung (bei „H“-Variante).



Hochflexibler Sicherheits-Saugschlauch mit langer Lebensdauer, autoklavierbar.



Der Industriesauger ist vollständig sterilisierbar (außer Motorkopf) im Autoklav bei 121 °C, inklusive Zubehör, Griffe und Filtereinheit.



Modulare Konstruktion, mit Edelstahlbehälter oder alternativ mit Safepack-Sicherheitsentsorgungssystem. Sichere Verbindung zwischen den Komponenten durch Metallbandklammern.



Professionelles Zubehör aus rostfreiem Stahl (AISI 316) und Silikon, vollständig im Autoklav sterilisierbar.

